

Stratification

	ENDUIT	ENDUIT	ENDUIT
	Enduit époxy	Enduit gras	Gelcoat blanc finition
	Époxy léger		Polyester
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • EXCELLENTE POLYMÉRISATION À TEMPÉRATURE AMBIANTE • BONNE APTITUDE AU PONÇAGE • RAPPORT DE MÉLANGE • DOSAGE EN POIDS 	<ul style="list-style-type: none"> • ENDUIT DE RATISSAGE POUR FINITION LAQUÉE • FIN ET LISSE • APPLICATION FACILE • TRÈS GARNISSANT • SÉCHAGE RAPIDE • PERMET UN LAQUAGE DIRECT 	<ul style="list-style-type: none"> • REBOUCHAGE DES RAYURES PEU PROFONDES DU GELCOAT • RÉPARATION DES PETITS ÉCLATS DU GELCOAT • À CATALYSER DE 1,5 À 2 %
Support	<ul style="list-style-type: none"> • Primaire époxy • Résine époxy 	<ul style="list-style-type: none"> • Primaire • Stellamat • Stellalak 	<ul style="list-style-type: none"> • Résine polyester
Application	Applicable en film mince ou épais		
Conditionnement	250ml / 1L <i>Livré avec son catalyseur</i>	1Kg / 5Kg	170ml / 1Kg / 5Kg / 20Kg <i>Livré sans son catalyseur</i>
Teintes		BLANC	BLANC